

Маска панорамная промышленная ППМ-88

Руководство по эксплуатации

3626.00.00РЭ

Содержание

Введение.....	4
1 Описание и работа маски	5
1.1 Назначение.....	5
1.2 Технические характеристики.....	5
1.3 Состав маски	6
1.4 Устройство и работа маски.....	7
1.5 Маркировка и пломбирование.....	10
1.6 Упаковка.....	13
2 Использование по назначению.....	15
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	15
2.2 Подготовка маски к использованию.....	16
2.3 Использование маски.....	21
2.4 Использование маски в особых условиях.....	23
3 Техническое обслуживание маски.....	24
4 Транспортирование и хранение маски.....	26
5 Утилизация.....	27

Настоящее руководство по эксплуатации 3626.00.00РЭ (далее по тексту «РЭ») предназначено для ознакомления потребителя с устройством маски панорамной промышленной ППМ-88 и устанавливает порядок ее использования в составе противогаза промышленного фильтрующего, транспортирования, хранения, технического обслуживания и поддержания в постоянной готовности к действию.

Для правильного использования маски панорамной промышленной ППМ-88 необходимо ознакомиться с РЭ и приобрести устойчивые навыки в её эксплуатации в составе противогаза промышленного фильтрующего, поддержании её в исправном состоянии и постоянной готовности к использованию.

1 Описание и работа маски

1.1 Назначение

1.1.1 Маска панорамная промышленная ППМ-88 (далее по тексту «маска») предназначена для комплектации противогаза промышленного фильтрующего (далее по тексту «противогаз») и служит для индивидуальной защиты лица и глаз взрослого человека от опасных химических веществ, подвода очищенного воздуха и сброса в атмосферу выдыхаемого воздуха.

1.1.2 Маска может применяться в составе противогаза во всех климатических поясах при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 50 °С.

1.1.3 Маска используется в комбинации с фильтрами противогазовыми или комбинированными различных марок с резьбой круглой размером Кр 40×3,5 (ГОСТ Р 12.4.214-99), а также с резьбой круглой размером 40×4 (ГОСТ 8762-75) в двух вариантах исполнения с трубкой соединительной и без трубки соединительной.

1.1.4 Маска имеет резьбу круглую для присоединения фильтра. Количество присоединяемых фильтров к маске – один.

1.1.5 Перечень газов, паров вредных веществ и аэрозолей, от которых обеспечивается защита с помощью маски, определяется маркой фильтров, используемых вместе с маской в составе противогаза.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Маска соответствует требованиям технических условий 3626.00.00 ТУ, технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.293-2015 категория 2.

1.2.2 Маска имеет следующие основные технические характеристики:

- сопротивление при постоянном объемном расходе воздуха (160±0,5) дм³/мин:

- по клапанной системе вдоха, Па, не более – 250;

- по клапанной системе выдоха, Па, не более – 300;

- коэффициент подсоса масляного тумана в подмасочное пространство маски, %, не более – 0,0001;

- масса маски размер (рост) 2 «Б» (без трубки соединительной), кг, не более – 0,63.

1.3 Состав маски

1.3.1 Общий вид маски показан на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид маски

1.3.2 Маска поставляется комплектно. Комплект поставки указан в таблице 1.

Таблица 1 – Комплект поставки

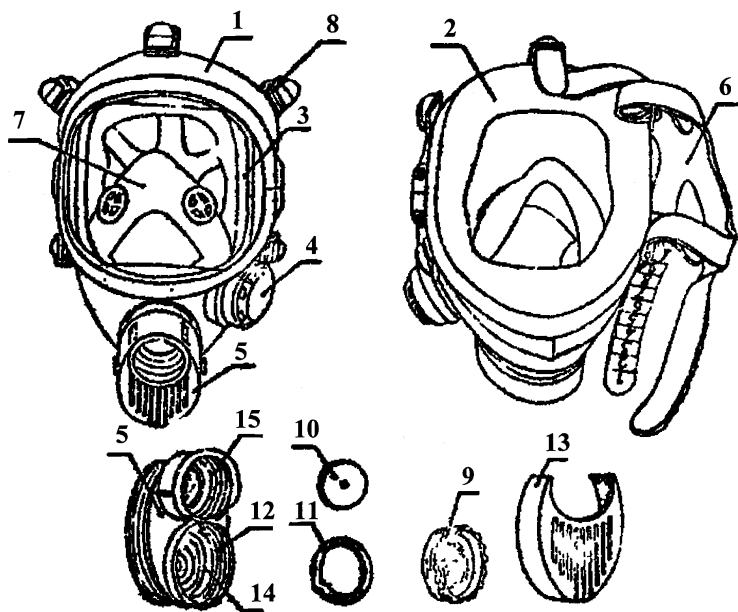
Наименование	Количество, шт.	
	Вариант исполнения I	Вариант исполнения II
Маска панорамная промышленная ППМ-88	1 (с резьбой круглой 40х4 или резьбой Кр 40х3,5)	1 (с резьбой круглой 40х4)
Вкладыш	1	1
Трубка соединительная	-	1
Пакет упаковочный размером (350±50)×(450±50) мм	1	1
Руководство по эксплуатации (брошюра)	1	1
Этикетка	1	1
Ведомость эксплуатационных документов	1 экз. на партию	1 экз. на партию
Паспорт	1 экз. на партию	1 экз. на партию
Примечание – Допускается по согласованию с потребителем маску вкладышем не комплектовать		

1.4 Устройство и работа маски

1.4.1 Принцип действия

Вдыхаемый воздух из соединительного узла проходит через клапан вдоха и попадает в подмасочное пространство, а затем через клапаны вдоха, расположенные на подмасочнике, попадает в подмасочник. Выдыхаемый воздух выходит наружу через лепесток клапана выдоха.

1.4.2 Устройство маски ППМ-88 показано на рисунке 2.



- 1 – корпус; 2 – obturator; 3 – стекло панорамное;
4 – переговорное устройство; 5 – коробка клапанная;
6 – наголовник; 7 – подмасочник; 8 – пряжки; 9 – седловина
выдоха наружная, 10 – лепесток клапана вдоха;
11 – кольцо уплотнительное; 12 – седловина выдоха внутренняя,
13 – экран; 14 – лепесток клапана выдоха; 15 – узел вдоха

Рисунок 2 – Устройство маски

Маска представляет собой полнолицевую маску с панорамным обзором, оснащенную переговорным устройством (4). Она состоит из резинового корпуса (1) в виде маски объемного типа с «независимым» обтюратором (2), отформованным за одно целое с корпусом маски, подмасочника (7), стекла панорамного (3), переговорного устройства (4), клапанной коробки (5) с узлами вдоха и выдоха, наголовника (6).

Обтюратор (2), отформованный по краю корпуса маски, служит для обеспечения герметичности маски на голове человека. Герметичность достигается за счет плотного прилегания к лицу тонкой резины обтюратора, растягивающегося независимо от корпуса маски. Применение обтюратора снижает механическое воздействие маски на голову человека.

Стекло панорамное (3) монтируется в паз корпуса маски и герметизируется двумя пластмассовыми полуобоймами, стягиваемыми винтами.

В нижней части корпуса маски расположена коробка клапанная (5) с узлами вдоха и выдоха.

Герметизация коробки клапанной в корпусе маски осуществляется металлическим монтажным хомутом.

Узел вдоха (15) предназначен для герметичного подсоединения фильтра к маске, подвода очищенного воздуха в подмасочное пространство и предотвращения попадания выдыхаемого воздуха обратно в фильтр. Узел вдоха (15) состоит из втулки, выполненной вместе с корпусом клапанной коробки и лепестка клапана вдоха (10), крепящегося на шпильке втулки.

Узел выдоха предназначен для удаления из подмасочного пространства выдыхаемого воздуха и конденсированной влаги.

Узел выдоха состоит из седловины выдоха внутренней (12), выполненной воедино с корпусом клапанной коробки, седловины выдоха наружной (9), двух лепестков выдоха (14) и экрана (13). Лепестки выдоха вставлены в седловины. Наружная седловина в

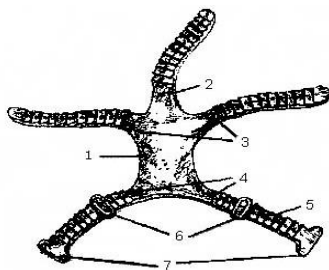
сборе с лепестком выдоха ввинчивается во внутреннюю седловину с помощью двухзаходной упорной резьбы, для герметизации соединения имеется резиновое кольцо уплотнительное (11). Пластмассовый экран (13) служит для предотвращения засорения и повреждения наружного клапана выдоха.

Подмасочник (7) маски предназначен для уменьшения объема подмасочного пространства (с целью снижения содержания углекислого газа во вдыхаемом воздухе) и для рационального распределения потоков вдыхаемого и выдыхаемого воздуха, для чего в подмасочник сверху установлены два клапана вдоха, состоящие из седловины и лепестка вдоха.

Подмасочник является съёмным, закрепляется внутри маски в трех точках: в центре – втулкой, слева – муфтой переговорного устройства, справа – клевантой и шайбой.

Наголовник (6) предназначен для закрепления маски на голове человека. Наголовник присоединяется к корпусу маски при помощи пряжек (8). Нижние щечные металлические пряжки являются легко регулируемые.

Наголовник (рисунок 3) состоит из затылочной пластины (1) и пяти лямок: лобной (2), двух височных (3), двух щечных (4). На лямках нанесены упоры (5) с интервалом в 1 см, служащие для надежного закрепления лямки в пряжке при фиксации. У каждого упора стоят цифры, указывающие его порядковый номер, что позволяет запомнить (записать) положение лямок системы крепления при подгонке маски. На щечных лямках надеты пластмассовые фиксаторы (6), предназначенные для установки требуемых положений лямок при их быстром затягивании.



1 – затылочная пластина; 2 – лобная лямка; 3 – височные лямки;
4 – щечные лямки; 5 – упоры; 6 – фиксаторы; 7 – ограничители

Рисунок 3 – Наголовник маски

Переговорное устройство (4) предназначено для обеспечения возможности ведения переговоров при пользовании противогаза.

1.4.4 Корпус маски размера (роста) 1 комплектуется подмасочником размером «М» или «С», корпус маски размера (роста) 2 комплектуется подмасочником размером «С» или «Б».

Примечание - Размер (рост) 2 «С» является универсальным для 90 % населения

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 На маске имеется следующая маркировка:

1) с правой стороны корпуса маски в щечной области в виде оттиска от пресс-формы:

- размер (рост) маски (в кружке), например (2) – размер (рост) 2;

- условное обозначение предприятия-изготовителя (буквой), год (две последние цифры) и квартал изготовления (точками), например «Т-17.» - АО «АРТИ-Завод», г. Тамбов, 2017 год, 1-й квартал;

- номер пресс-формы, например «Ф-23» - пресс-форма номер двадцать три;

2) с левой стороны корпуса маски в щечной области любым видом маркировки, обеспечивающим ее сохраняемость в течение всего срока хранения и эксплуатации изделия:

- обозначение изделия;
- условное обозначение предприятия-изготовителя;
- пиктограммы маркировки «Сведения об утилизации», «См. указания по эксплуатации»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза;
- обозначение технического регламента Таможенного союза: ТР ТС 019/2011;
- документ, в соответствии с которым изготовлено изделие: 3626.00.00 ТУ;



- ГОСТ 12.4.293-2015 CL2;

3) внутри подмасочника в центре:

- размер подмасочника (в кружке), например $\textcircled{C}$ – размер «средний»;

- условное обозначение предприятия-изготовителя (буквой), год (две последние цифры) и квартал изготовления (точками), например «Т–17.» - АО «АРТИ-Завод», г. Тамбов, 2017 год, 1-й квартал;

- номер пресс-формы, например «Ф–3» - пресс-форма номер три;

- ГОСТ 12.4.293-2015 CL2;

4) на наголовнике маски - снаружи в центре затылочной пластины - номер пресс-формы, например «Ф–3» (пресс-форма

номер три), условное обозначение предприятия-изготовителя (буквой), год (две последние цифры) и квартал изготовления (точками), например «Т-17..» - АО «АРТИ-Завод», г. Тамбов, 2017 год, 2-й квартал;

1.5.2 На пакете упаковочном имеется этикетка со следующей маркировкой:

- товарный знак предприятия-изготовителя, юридический адрес;

- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза;

- наименование изделия;

- размер (рост);

- коэффициент защиты;

- категория изделия в соответствии с ГОСТ 12.4.293-2015 (например, «маска категории 2»);

- обозначение технического регламента Таможенного союза: ТР ТС 019/2011;

- документ, в соответствии с которым изготовлено изделие: 3626.00.00 ТУ;

- пиктограммы маркировки: «Хрупкое. Осторожно», «Бережь от влаги», «Ограничение температуры», «См. указания по эксплуатации»;

- ограничения по использованию;

- требования к утилизации;

- группа защиты в соответствии с ТР ТС 019/2011;

- номер партии;

- дата изготовления;

- гарантийный срок хранения.

1.5.4 Транспортная маркировка на ящик (коробку) для упаковки масок нанесена в соответствии с ГОСТ 14192-96 чёрной несмываемой водой краской или типографским способом на бумажных ярлыках с указанием:

- манипуляционных знаков в соответствии с 3626.00.00ТУ;
- наименования страны изготовителя;
- товарного знака, наименования и юридического адреса предприятия-изготовителя;
- единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- наименования изделия (с указанием исполнения);
- общего количества изделий в упаковочном месте, в том числе с указанием количества изделий по размерам (ростам);
- коэффициента защиты;
- категории изделия в соответствии с ГОСТ 12.4.293-2015 (например, «маска категории 2»);
- обозначения технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011;
- документа, в соответствии с которым изготовлено изделие: 3626.00.00ТУ;
- номера партии и номера упаковочного места;
- даты изготовления (месяца, года);
- размера резьбы.

1.5.5 Ящики с готовой продукцией пломбируют пломбами предприятия-изготовителя, коробки заклеивают скотчем, и комплектуют партию.

1.6 Упаковка

1.6.1 Маски упаковывают в ящики для средств защиты ЯДДВП-1 по ВР 09380.000 ТУ, ящики дощатые для средств индивидуальной защиты № 2 (ГОСТ 11142-78), ящики древесноволокнистые для средств защиты по ТУ В-13-1-79/ в/ч 52688 № 6166 или коробки из гофрированного картона (ГОСТ 9142-2014), по размерам (ростам).

Дно и стенки ящика или коробки выстилают бумагой, так чтобы после упаковки свисающими концами можно было покрыть

верхний ряд масок. Маски укладывают рядами, перестилая бумагой.

Допускается по согласованию с потребителем использование другой тары, обеспечивающей сохранность масок при транспортировании и хранении.

1.6.2 Порядок упаковки масок согласно требованиям технических условий 3626.00.00 ТУ.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 К использованию маской в составе противогаза может допускаться только персонал, ознакомленный с настоящим РЭ. Маска должна использоваться в полном соответствии с настоящим РЭ.

НЕ ПРИМЕНЯТЬ МАСКУ В СОСТАВЕ ПРОТИВОГАЗА ФИЛЬТРУЮЩЕГО В УСЛОВИЯХ ВОЗМОЖНОГО НЕДОСТАТКА КИСЛОРОДА В ВОЗДУХЕ, НАПРИМЕР, В ЁМКОСТЯХ, ЦИСТЕРНАХ, КОЛОДЦАХ И ДРУГИХ ИЗОЛИРОВАННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ТАКОГО ТИПА.

2.1.2 Не допускать трения стекла панорамного маски о жесткие поверхности.

2.1.3 Сушить маску необходимо на открытом воздухе, избегая попадания на неё прямых солнечных лучей.

2.1.4 Не использовать маску при непосредственном контакте с агрессивными средами (фенолами, концентрированными кислотами, органическими растворителями, щелочами и другими веществами), разрушающими панорамное стекло и резиновый корпус.

2.1.5 Не использовать маску как средство подводного плавания.

2.1.6 Выданная для эксплуатации маска является персональной, т.е. предназначена для использования конкретным лицом. Поэтому она должна быть определенного типоразмера с учетом антропометрических особенностей строения головы и подогнана по признаку герметичности (см. 2.2.5 настоящего РЭ).

2.1.7 При применении во взрывоопасных условиях необходимо обработать маску антистатическим средством. Пользователи, носящие бороду или бакенбарды, могут столкнуться с проблемой неплотного прилегания маски к лицу.

2.2 Подготовка маски к использованию

2.2.1 Для подготовки маски к использованию по назначению необходимо:

- вынуть маску из пакета упаковочного;
- освободить рабочую зону стекла панорамного снаружи и изнутри маски от бумаги;
- протереть резиновые детали маски (обтюратор, подмасочник и наголовник) снаружи и изнутри чистой влажной салфеткой (ватой) и просушить;
- протереть стекло панорамное снаружи и изнутри чистой сухой салфеткой (ватой).
- сделать подбор маски (см. 2.2.2 настоящего РЭ),
- проверить комплектность и исправность маски (см. 2.2.3 настоящего РЭ),
- провести проверку герметичности простейшим способом после установки фильтров (см. 2.2.5 настоящего РЭ).

2.2.2 Подбор маски

2.2.2.1 Выданная для эксплуатации маска является персональной, т.е. предназначенной для использования конкретным лицом, поэтому, с учетом антропометрических особенностей строения головы, она должна быть определенного размера (роста) и подогнана по признаку герметичности (см. 2.2.5 настоящего РЭ).

2.2.2.2 Размер (рост) маски определяется по горизонтальному обхвату лица и с учетом морфологической высоты лица.

Горизонтальный обхват головы определяют с помощью измерительной (сантиметровой) ленты путём измерения окружности головы по замкнутой линии, проходящей спереди по надбровным дугам, сбоку от 2 до 3 см выше края ушной раковины и сзади через наиболее выступающую точку головы (рисунок 4).

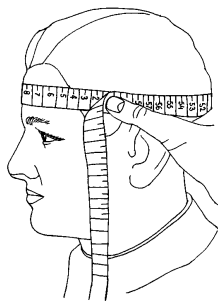


Рисунок 4 – Измерение горизонтального обхвата головы

Морфологическая высота лица определяется с помощью двух линеек путем измерения расстояния (высоты) от переносицы до подбородка (рисунок 5).

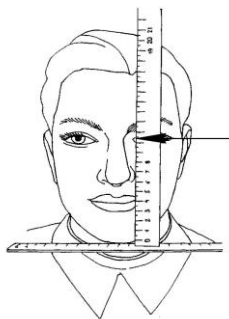


Рисунок 5 – Измерение морфологической высоты лица

Результаты измерений горизонтального обхвата головы и морфологической высоты лица округляются с точностью до 5 мм.

Маску выдают пользователю, руководствуясь рекомендациями, содержащимися в таблицах 2 и 3.

Таблица 2 – Рекомендации по подбору маски

Рост корпуса маски	Горизонтальный обхват головы, мм	Положение лямок наголовника		
		лобная	височные	щечные
1	До 560 включ.	2	8	7
2	Св. 560 до 590 включ.	3	7	6

Таблица 3 – Определение требуемого размера подмасочника

Морфологическая высота лица, мм	Размер подмасочника
До 110 включ.	М
Св. 111 » 125 »	С
» 126 »	Б

Установить положение лямок наголовника с помощью пряжек, для чего:

а) продеть лобные, височные и щечные лямки в средние прорези пряжек так, чтобы свободные концы лямок были на два-три деления длиннее, чем это необходимо с определенными в таблицах 2 номерами упоров на них;

б) продеть свободные концы лямок в крайние прорези пряжек так, чтобы рекомендуемые в таблице 2 номера упоров полностью прошли через прорезь, а уступ на лямке, соответствующий этой цифре, плотно прилег к перемычке пряжки;

в) устранить образовавшуюся над перемычкой пряжки петлю путём продёргивания лямки через среднюю прорезь – в сторону от свободного конца лямки.

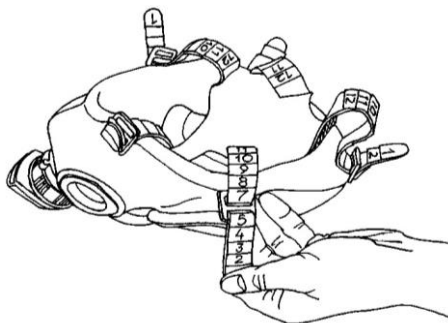


Рисунок 6 – Установка лямки

После подгонки маски при её снятии и надевании допускается пользоваться только щечными лямками, при этом лобные и височные лямки должны быть зафиксированы в удобном для пользователя положении.

2.2.3 Для проверки комплектности и исправности маски необходимо:

- проверить целость корпуса маски, обтюлятора, подмасочника и лямок наголовника (резиновый корпус маски, обтюратор, подмасочник и наголовник не должны иметь сквозных отверстий, порывов);

- проверить наличие и исправность пряжек;

- осмотреть узел выдоха, для чего снять экран и проверить наличие и состояние клапанов (они не должны быть порваны, покороблены или засорены);

- проверить наличие и состояние клапанов вдоха (один в клапанной коробке и два в подмасочнике), проверить наличие прокладки в узле вдоха;

- проверить наличие поясов монтажных на узлах крепления переговорного устройства и коробки клапанной в корпусе маски;

- проверить наличие и состояние полуобойм (полуобоймы должны быть скреплены двумя винтами, не иметь трещин, сколов, разломов);

- проверить целость стекла панорамного;

ВНИМАНИЕ: ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ЛЮБЫХ ДЕФЕКТОВ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ МАСКИ СДАТЬ НЕИСПРАВНУЮ МАСКУ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОБВЕДЯ МЕСТО ДЕФЕКТА ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ ИЛИ ШАРИКОВОЙ РУЧКОЙ. ПОЛУЧИТЬ НОВУЮ МАСКУ И ПРОВЕСТИ ЕЕ ОСМОТР!

2.2.4 Перед использованием маски в составе противогаза после осмотра комплектующих частей необходимо:

- продуть узел вдоха (рисунок 7), для чего сделать резкий выдох в узел вдоха маски, после продувки проверить визуально, чтобы лепесток вдоха не замялся, не завернулся.

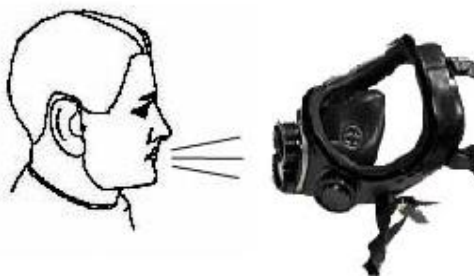


Рисунок 7 – Продувка узла вдоха маски

- продуть узел выдоха маски, для чего набрать воздух в легкие, надеть маску на голову (приложить к лицу и плотно прижать), сделать резкий выдох в маску.

2.2.5 Проверка герметичности простейшим способом

Для проверки герметичности маски простейшим способом необходимо:

- щёчные лямки распустить до ограничителей, установить фиксаторы таким образом, чтобы к перемычке каждого фиксатора прилег уступ на лямке, соответствующий цифре, рекомендуемой для щечных лямок (таблица 2).

- взять маску обеими руками за боковые (щечные и височные) лямки наголовника, растянуть лямки в стороны, зафиксировать подбородок в нижнем углублении обтюратора и движением рук вверх и назад надеть наголовник на голову;

- устранить перекос маски, подмасочника, подвороты обтюратора и подвороты лямок наголовника;

- для проверки плотности прилегания и герметичности маски перекрыть ладонью отверстие в дне фильтрующей коробки и сделать плавный вдох. При вдохе пользователь не должен ощущать подсоса воздуха через полосу обтюрации маски.

В случае негерметичности маски, снять её и подтянуть височные лямки наголовника на одно деление, надеть маску и снова проверить герметичность простейшим способом.

Если герметичность маски после подгонки и проверки не достигнута, заменить маску на новую меньшего размера (роста), при этом положение лямок наголовника должно соответствовать указаниям в 2.2.2 (таблица 2) для данного размера (роста) маски.

2.2.6 При использовании маски в составе противогаза требуется установка фильтров.

Установка фильтров к маске осуществляется следующим образом:

- снять с горловины фильтра колпачок, отвинчивая его против хода часовой стрелки, и прокладку резиновую;
- вынуть из отверстия в дне фильтра пробку резиновую;
- взяв одной рукой фильтр, а другой рукой маску, совместить резьбовую горловину фильтра с узлом вдоха маски и закрутить фильтр до упора во втулку резьбовую.

При правильном подборе маска не должна вызывать болевых ощущений в процессе работы.

2.3 Использование маски

2.3.1 Надежность защиты человека от вредных веществ зависит не только от исправности маски, но и от умелого пользования ею. Маска должна использоваться в сборе с фильтрами и другими комплектующими изделиями, входящими в комплект противогаза.

Необходимо заблаговременно изучить устройство маски и научиться быстро и правильно надевать её.

2.3.2 Порядок надевания маски

Для правильного надевания маски необходимо:

- щёчные лямки распустиť до ограничителей, установить фиксаторы таким образом, чтобы к перемычке каждого фиксатора прилег уступ на лямке, соответствующий цифре, рекомендуемой для щечных лямок (таблица 2).

- взять маску обеими руками за боковые (щечные и височные) лямки наголовника, растянуть лямки в стороны,

зафиксировать подбородок в нижнем углублении обтюлятора и движением рук вверх и назад надеть наголовник на голову;

- устранить перекося маски, подмасочника, подвороты обтюлятора и подвороты лямок наголовника;

- проверить герметичность простейшим способом согласно 2.2.5 настоящего РЭ.

ВНИМАНИЕ: ГЕРМЕТИЧНОСТЬ МАСКИ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРЯТЬ ПЕРЕД КАЖДЫМ ЕЁ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ!

После надевания маски необходимо проверить положение всех лямок наголовника ошупыванием. Они не должны быть перекручены и должны проходить: нижние лямки – под мочками ушей, височные – над ушами, не прижимая верхнюю часть ушной раковины.

Пошевелить наголовник на голове, чтобы освободить волосы от напряженного и натянутого состояния. При необходимости, взявшись руками за полуобоймы, переместить маску в горизонтальном направлении для придания ей симметричного положения относительно лица. Обеими руками оттянуть примерно на 1 см боковые части обтюлятора от щек, чтобы расправить складки на коже лица, которые могут появиться при надевании маски.

После надевания маски с фильтром необходимо сделать глубокий вдох для исключения неправильного положения лепестка клапана вдоха.

2.3.3 Снятие маски

- ослабить металлические пряжки щечных лямок наголовника большим пальцем движением «от себя»;

- взять маску за узел выдоха;

- оттянуть от подбородка маску и снять её, движением от себя и вверх.

2.3.4 Снятие маски в составе противогаза после работы в загрязненной атмосфере осуществлять следующим образом:

- встать спиной к ветру (если снятие производится на улице);
- осторожно, чтобы не задеть рукой внешнюю загрязненную поверхность маски, просунуть пальцы между подбородком и маской;

- оттянуть от подбородка маску и снять ее движением от себя и вверх, не прикасаясь к ее внешней поверхности;

- сдать маску.

2.3.5 Немедленно покиньте место производства работ, если:

- обнаружено повреждение любой детали маски;
- снижена или вовсе прекращена подача воздуха в маску;
- возникла затрудненность дыхания или увеличилось сопротивление дыханию;

- появилось головокружение или иные расстройства;

- ощущается вкус или запах загрязняющих веществ;

- чувствуется раздражение органов дыхания.

2.4 Использование маски в особых условиях

2.4.1 При использовании маски в составе противогаза в зимнее время, особенно в сильные морозы, материал обтюратора маски может отвердеть, стекло панорамное обледенеть, лепестки клапанов в узлах вдоха примёрзнуть к седловинам (втулкам резьбовым).

2.4.2 При сильном морозе в незараженной атмосфере перед надеванием обогреть маску, помещая её время от времени за борт верхней одежды;

- при работе в маске в составе противогаза периодически удалять появляющийся в узле выдоха лёд легким постукиванием, скалыванием и оттаиванием рукой;

- войдя в теплое помещение с мороза, дать отпотеть маске не менее 10 минут, после чего тщательно протереть маску и все ее части сухой ветошью и просушить ее.

3 Техническое обслуживание

3.1 Чистка маски

Для чистки загрязненной маски используют теплую воду с добавлением нейтрального моющего средства. Перед чисткой извлекают лепесток клапана вдоха и седловины вдоха с лепестками из подмасочника (не разбирая). Каждую деталь необходимо мыть отдельно и устанавливать на место, предварительно высушив. Очищенные детали не следует сушить под воздействием сильных излучателей тепла (солнце, нагревательные приборы, батареи). При использовании сушильного шкафа температура должна быть не более плюс 50 °С. Чистку маски необходимо проводить после каждого использования, поскольку пот и слюна, высыхая в клапанах, могут нарушить их правильную работу.

3.2 Дезинфекция маски

Дезинфекцию маски необходимо проводить после чистки, описанной в 3.1, дезинфицирующим средством, в том числе промывать теплой (не более плюс 40 °С) мыльной водой или протирать раствором этилового спирта ректифицированного или раствором асептолина, или водным раствором с массовой долей формалина 2 %, с последующей промывкой чистой водой, высушить и собрать. Применение для промывки и протирки органических растворителей, кислот, щелочей и других веществ, разрушающих маску, не допускается. Дезинфекцию маски необходимо проводить по мере необходимости, но не реже одного раза в полгода. Дезинфекцию маски необходимо проводить при каждой смене пользователя.

3.3 Ремонт маски

Ремонт маски необходимо проводить на предприятии-изготовителе или других сертифицированных организациях.

3.4 Техническое обслуживание маски

Техническое обслуживание маски во время эксплуатации подразделяется на ежедневное и периодическое.

3.3.1 Ежедневное техническое обслуживание

При ежедневном техническом обслуживании необходимо проводить проверку комплектности и исправности маски согласно 2.2.3 настоящего РЭ.

3.3.2 Периодическое техническое обслуживание

При периодическом техническом обслуживании проводят проверку герметичности согласно методической инструкции 3626.1 МИ или ГОСТ 12.4.293-2015. Периодическое техническое обслуживание рекомендуется проводить один раз в год на предприятии-изготовителе или других сертифицированных организациях.

4 Транспортирование и хранение маски

4.1 Маски транспортируют любым видом транспорта без ограничения расстояния, обеспечивающим сохранность упаковки предприятия-изготовителя и исключаяющим механические повреждения и загрязнение, воздействие прямых солнечных лучей и атмосферных осадков в соответствии с «Правилами перевозки грузов», действующими на соответствующем виде транспорта.

4.2 При транспортировании ящики с масками должны быть закреплены так, чтобы исключить возможность их перемещения при движении транспортных средств.

4.3 Транспортирование масок может осуществляться в любое время года независимо от температуры окружающего воздуха.

4.4 Не допускается совместное транспортирование и хранение масок с химически активными веществами (кислотами, щелочами, органическими растворителями и т.п.)

4.5 Маски должны храниться на предприятии-изготовителе или на складах потребителя в сухом неотапливаемом или отапливаемом помещении на расстоянии не менее одного метра от отопительных приборов, в штабелях не более 6 ящиков или 4 коробок по высоте, с наличием проходов между штабелями, строго по партиям.

5 Утилизация

5.1 Маски, признанные негодными или с истекшим сроком хранения, подлежат утилизации.

5.2 Утилизация составных частей масок, не использованных по назначению, с истекшим сроком хранения, производится путем разборки, переработки во вторично используемые материалы или вывоза на полигоны захоронения как отходы 4 класса опасности.

Утилизация составных частей масок, имевших в процессе эксплуатации контакты с опасными химическими веществами (ГОСТ Р 22.0.05-94), производится по инструкциям пользователей, методами, указанными для неиспользуемых масок и их составных частей, после их нейтрализации.

